

四川颗粒酱料螺杆灌装灌装生产线生产厂家

生成日期：2025-10-22

成都嵘兴科技有限公司生产的【75%酒精灌装机】

适用液体:75%酒精专门。采用防爆电气控制系统。本机特点:**A.精度高**: 本机型自备内置储液箱, 具有灵敏的液位传感控制系统, 保证储液箱内压力稳定, 流速均匀, 从而便于控制灌装量的精确度, 灌装量误差不大于**0.2%**
B.适用瓶型很多: 工人在操作和更换瓶型时只需调整灌装阀间距和护栏间距, 无需任何工具, 非常方便、快捷
C.自动化程度高☐PLC电控系统, 电脑触摸式屏幕控制面板, 实现一键式操作☐**D.本机接触物料部分**为304不锈钢, 美观大方, 结构合理, 经久耐用。技术参数: 灌装头数: 12头(可定做) 电源☐50HZ/60HZ 3N-380V $\pm 10\%$ 生产能力: 100-800(桶/时) 灌装容量: 按需定制 灌装精度: $\leq 0.2\%$ 功率☐0.75kw 配用气源压力☐0.5-0.8MPa 工作压力☐0.6-0.7MPa

成都嵘兴科技, 演绎液体全自动灌装生产线之美! 四川颗粒酱料螺杆灌装灌装生产线生产厂家

成都嵘兴科技有限公司调味品自动灌装生产线的主要组成设备: 四头酱料灌装机、真空旋盖机、套膜收缩一体机、全自动圆瓶贴标机、收瓶机。大型酱料灌装设备生产线所使用的四头酱料灌装机介绍: 四头酱料灌装机灌装系统采用伺服电机速度同步跟踪驱动, 灌装计量使用PLC自动处理系统; 计量调节直接从触摸屏输入而无需变动其它部件; 采用先进的伺服驱动控制技术, 通过脉冲电子控制下潜灌装, 将不锈钢灌装头准确无误的送入容器内进行灌装。在下潜提升过程中同时变速动作, 使物料不接触下料头, 外表无污染, 同时不污染瓶口; 调味品自动灌装生产线进口德国西门子触摸屏, 操作简单快捷, 灌装一目了然。云南全自动真空包装灌装生产线价格酒精全自动灌装生产线, 就找嵘兴科技!

成都嵘兴科技有限公司翻转(空气)冲瓶机特点:

1、本机适用性强, 可适用于不同规格尺寸的瓶子, 通过调节即可实现, 无需更换模具。2、采用直线式进瓶侧夹翻转方式。6、整机速度变速可调。7、设备整机结构为SUS304不锈钢结构。8、设备含单独电器控制。

(2)、主要技术参数: 型号☐SD-DBP 适用瓶子材质: 玻璃瓶、塑料瓶、陶瓷瓶 适用瓶形: 圆瓶、方瓶、扁瓶、椭圆 适用瓶身直径☐50-90mm☐可调) 适用瓶子高度☐100-150mm 生产能力: 3000瓶/小时 速度控制: 变速可调 用水压力☐0.2-0.4Mpa☐选气冲型不需要) 耗水量: 1.8立方/小时(选气冲型不需要) 气源压力☐0.3-0.6Mpa☐选气冲型不需要) 电源☐380V 50Hz 功率☐3.0KW 机器重量: 约550kg 外形尺寸(长*宽*高)☐4500mm 1000mm 1500mm 可选配高压吸送风机3KW☐配进气过滤器)

成都嵘兴科技有限公司生产的真空旋盖机(玻璃瓶):

三(四)旋盖真空封盖机适用于各种形状与规格的旋开盖玻璃瓶蒸汽排气(抽真空)和封口。采用变频调速、

蒸汽喷射排气和机械封盖机构。功能齐全、自动化程度高。适用于各种调味品、酱菜、腐乳、果汁、果酱等产品的四旋盖与三旋盖的真空封口。（1）技术特点：机架及蒸汽管道均采用质量304不锈钢精加工而成。具备自动理盖，上盖功能并具备瓶盖杀菌功能（蒸汽喷射）。不锈钢链板对保洁工作较为方便。各种瓶型兼容，无需更换模具，不会抽出油，不会碎瓶造成生产线污染。

花生酱全自动灌装生产线，就找嵘兴科技！

成都嵘兴科技有限公司真空旋盖机介绍：

大型酱料灌装设备生产线使用的真空旋盖机是一款集自动进瓶、自动理盖上盖、自动抽真空旋盖、自动出瓶于一体，生产效率高，运行稳定可靠，是食品酱料、饮料、保健品等行业马口铁三（四）旋盖抽真空旋盖设备。真空旋盖机304不锈钢，外形美观，便于清洁，符合国家食品卫生要求。由PLC结合触摸屏（人机界面）控制，采用的电器和气动元件，故障率低，性能稳定可靠，使用寿命长。真空旋盖机构高度可快速调节，可适应相同口径、不同高度的瓶子旋盖；更换部分零件 即可实现不同瓶径、不同口径的旋盖，更换快捷方便。送盖机构装有光电感应安全保护装置，增强了设备的运行稳定性和可靠性。设备需配套真空泵使用，即可实现自动抽真空旋盖。

甜面酱全自动灌装生产线，就找嵘兴科技！青海塑杯灌装封口灌装生产线厂家哪家好

成都嵘兴科技，演绎果酱全自动灌装生产线之美！四川颗粒酱料螺杆灌装灌装生产线生产厂家

成都嵘兴科技有限公司【口服液供瓶-洗瓶-灌装轧盖-贴标生产线】

1. 用途与简介：口服液生产联动线组为10ml-30ml口服液液体灌装生产线中的主要设备，能自动完成口服液瓶的洗瓶、烘干、灌装和封口等动作，是口服液生产厂家**理想的配套设备。

2. 特点：口服液联动生产线生产流程短，结构简单，实用性强操作方便，装量精细。性能稳定，维护保养方便

3. 主要计数参数生产能力：60-160瓶/分适用瓶子□10ml-20ml直管瓶烘干温度：120~240℃回用水流量□0.5m³/h纯化水耗量□0.3m³/h净化压缩空气耗量□0.4m³/min装量精度：0-2%电源□380v50Hz外形尺寸□12500×1000×1600mm

四川颗粒酱料螺杆灌装灌装生产线生产厂家

成都嵘兴科技有限公司是一家嵘兴科技有限公司专业从事内包及外包装自动化机械设备的经营，产品包括：各类双转盘全自动给袋真空一体机包装机、纸箱自动装箱线、码垛机、各类直线及回转酱液体瓶装计量灌装机、旋盖机、轧盖机、铝箔封口机、喷码机、贴标机、异物检测剔除设备、定量秤重包装设备、重量检测设备、膜包机等。适用于日化、农药、油脂、食品、制药等各个行业。

我们注重产品的研发，确保设备技术不断提升、功能新颖；所有产品选用采购自德国、美国、日本、韩国等地的进口元件及材料，加工组合而成。

经过几年的发展，嵘兴已在我们所涉及的领域积累了多家客户和出色的口碑，成为行业内较优的设备供应商。我们坚持为客户提供便捷、迅速的服务，专业的售后服务队伍，随时准备为您提供帮助。我们将以出色的产品质量与高效的售后服务向您证实。的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。嵘兴科技

深耕行业多年，始终以客户的需求为向导，为客户提供高质量的全自动给袋式包装机，全自动给袋式真空包装机，灌装机，喷码机。嵘兴科技继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。嵘兴科技始终关注机械及行业设备行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。